

(株) ジオプラン 様

技 術 資 料

製品仕様書
材料規格証明書
引張試験成績書
せん断試験成績書
製品仕様図(組立図)

品 名： ITハンガー
ITL-Mタイプ

品 番： ITL-1016M

現場名： 現場名の入力は必須です

：

：

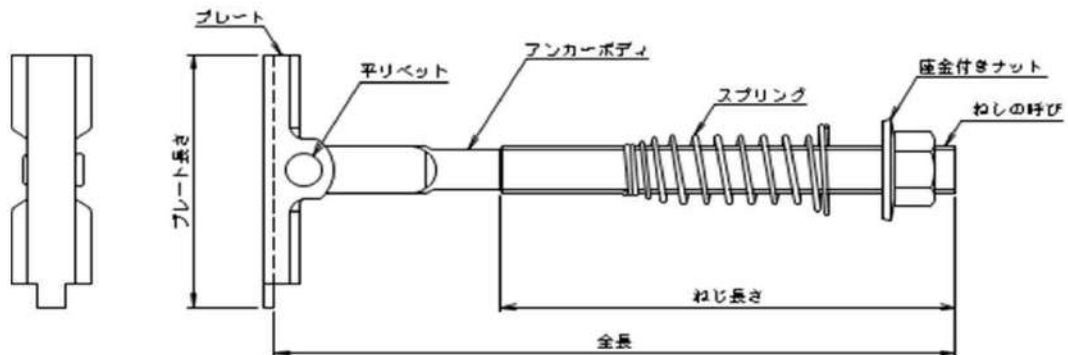


サンコーテクノ株式会社

あと施工アンカー製品仕様書

品名	ITハンガー	タイプ	ITL-M
対象母材	中空壁	JCAA分類名	はさみ固定式
備考	RoHS2指令対応		

1. 寸法・材質 仕様



・アンカーボディ/プレート/スプリング /平リベット

(mm)

認証	品番	ねじの呼び	全長	ねじ長さ	プレート長さ	製品単重(g) (付属品含む) ※参考
-	ITL-1085M	M10	85	54	55	60.1
-	ITL-1011M		110	79		72.8
-	ITL-10135M		135	90		85.1
-	ITL-1016M		160			97.2
-	ITL-10185M		185	108.8		

・材質

品番	アンカーボディ	プレート	スプリング	平リベット
全共通	SWRM材 又は 相当材	SPHC材 又は 相当材	SUS304材 又は 相当材	SUSXM7材 又は 相当材

・座金付きナット

(mm)

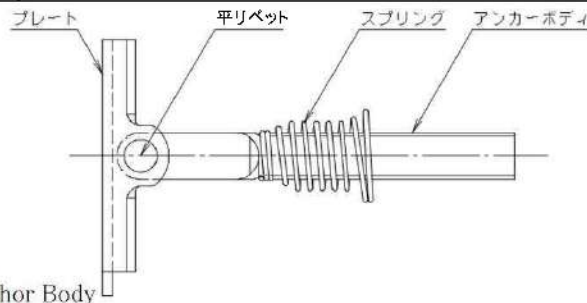
品番	二面幅	高さ	座金外径	座金厚	材質	
					ナット	座金
M10共通	14	10.4	φ22.0	1.6	SWCH材 又は 相当材	S-CM材 又は 相当材

2. 表面処理 仕様

品番	アンカーボディ	プレート	座金付きナット
全共通	電気亜鉛めっき 膜厚5μm以上 三価クロメート処理 : 社内規格		

Material standard certificate
あと施工アンカー材料規格証明書

Item Name 品名	ITハンガー IT HANGER
Item No. 対象品番	ITL-1085M, ITL-1011M, ITL-10135M, ITL-1016M
	ITL-10185M



1. アンカーボディ Anchor Body

Standard name 規格名	Low carbon steel wire rods or equivalent 軟鋼線材 又は 相当材		
Type of Steel 鋼種名	SWRM材 又は 相当材 (JIS G3505 又は 相当材)		
Mechanical Properties 機械的性質	Tensile Strength after product 製品後の引張強さ	MIN	400 N/mm ²
Plating standard めっき規格	Electrogalvanizing 5 μm or more 電気亜鉛めっき 膜厚5 μm以上 JIS H8610	Trivalent chromating : Company standard 三価クロメート処理 : 社内規格	

2. プレート Plate

Standard name 規格名	Hot-rolled mild steel plates, sheet and strip or equivalent 熱間圧延軟鋼板及び鋼帯 又は 相当材		
Type of Steel 鋼種名	SPHC材 又は 相当材 (JIS G3131 又は 相当材)		
Plating standard めっき規格	Electrogalvanizing 5 μm or more 電気亜鉛めっき 膜厚5 μm以上 JIS H8610	Trivalent chromating : Company standard 三価クロメート処理 : 社内規格	

3. スプリング Spring

Standard name 規格名	Stainless steel wires for springs or equivalent ばね用ステンレス鋼線 又は 相当材		
Type of Steel 鋼種名	SUS304材 又は 相当材 (JIS G4314 又は 相当材)		

4. 平リベット Rivet

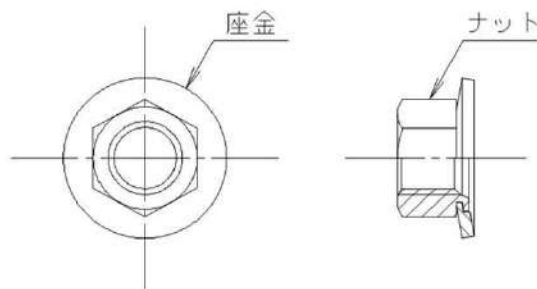
Standard name 規格名	Stainless steel wire rods or equivalent ステンレス鋼線材 又は 相当材		
Type of Steel 鋼種名	SUSXM7材 又は 相当材 (JIS G4308 又は 相当材)		

It is hereby certified that the above Specifications are true and correct in every detail.
上記の内容を満たしていることを証明します。



Material standard certificate
あと施工アンカー材料規格証明書

Item Name 品名	ITハンガー IT HANGER
Item No. 対象品番	ITL-1085M、ITL-1011M、ITL-10135M、ITL-1016M
	ITL-10185M



5. ナット Nut

Standard name 規格名	Carbon steels for cold heading or equivalent 冷間圧造用炭素鋼 又は 相当材	
Type of Steel 鋼種名	SWCH材 又は 相当材 (JIS G3507 又は 相当材)	
Plating standard めっき規格	Electrogalvanizing 5 μ m or more 電気亜鉛めっき 膜厚5 μ m以上 JIS H8610	Trivalent chromating : Company standard 三価クロメート処理 : 社内規格

6. 座金 Washer

Standard name 規格名	Cold rolled special steel strip or equivalent みがき特殊帯鋼 又は 相当材	
Type of Steel 鋼種名	S-CM材 又は 相当材 (JIS G3311 又は 相当材)	
Plating standard めっき規格	Electrogalvanizing 5 μ m or more 電気亜鉛めっき 膜厚5 μ m以上 JIS H8610	Trivalent chromating : Company standard 三価クロメート処理 : 社内規格

It is hereby certified that the above Specifications are true and correct in every detail.
上記の内容を満たしていることを証明します。

あと施工アンカー 試験成績書

1. 適応製品 ITL-1011M、10135M、1016M、10185M
1075W、1010W、1015W、3010W
10135MS、1016MS、10185MS
1010WS、3010WS

2. 試験項目 引張試験

3. 試験場所 サンコーテクノ株式会社 実験室

4. 試験供試体

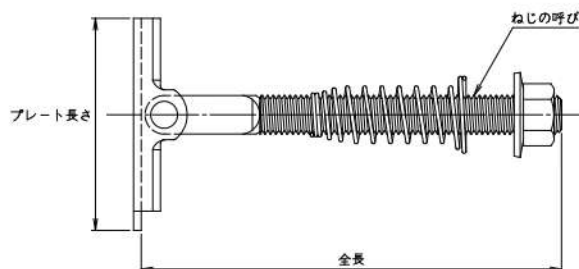
アンカーの種類

分類 : はさみ固定式((一社)日本建設あと施工アンカー協会の分類による)
品名 : ITハンガー ITL タイプ
品番 : ITL-1011M

アンカーの仕様寸法

ねじの呼び : M10
全長 : 110mm
プレート長さ : 55mm

試験本数 : 3本



5. 母材

母材種類 : ALCパネル
母材厚み : 75mm
母材特性 : 圧縮強度 4 N/mm^2

6. 施工

施工工具

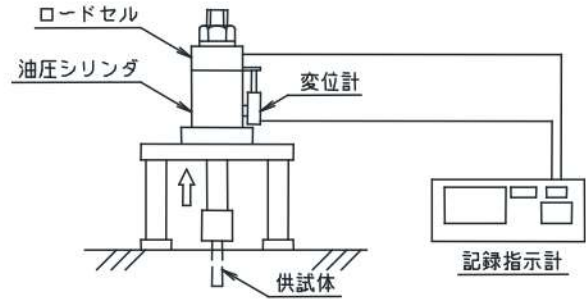
穿孔機械 : 振動ドリル
ドリル : オールドリル B-17.0
清掃機器 : 集塵機

施工方法 カタログ記載の標準施工

7. 試験

試験装置

試験機架台 : SST-2TD
 ロードセル : LC-2TG (定格 20kN)
 変位計 : DLA-40 (定格 40mm)
 油圧ポンプ : SVMP-4
 記録指示計 : データロガー



試験条件

穿孔径 : 17.0 mm
 施工向き : 下向き

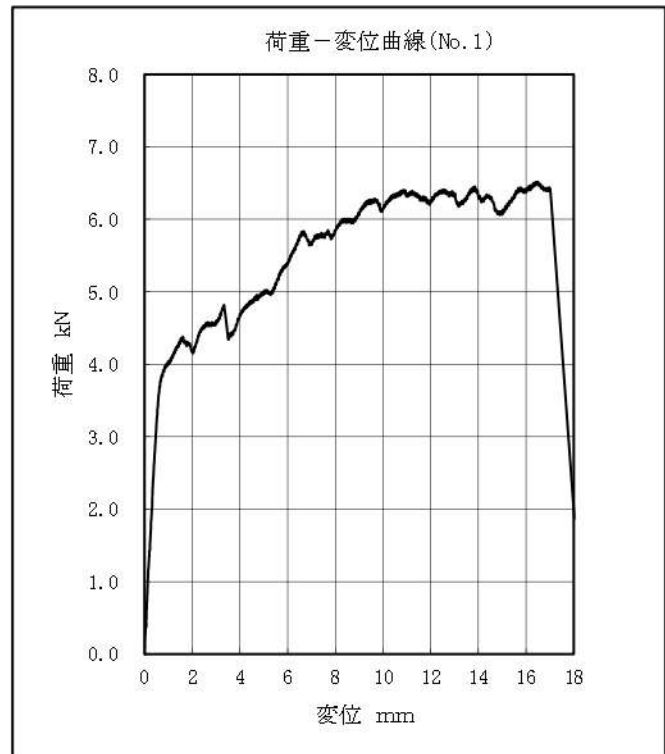
試験方法 (一社)日本建設あと施工アンカー協会 (JCAA) の試験方法に準じる。

8. 試験結果

	No. 1	No. 2	No. 3	平均
引張最大荷重 (kN)	6.5	6.7	6.1	6.4
破壊状況	母材破壊	母材破壊	母材破壊	

荷重 (kN)	変位量 (mm)		
	No. 1	No. 2	No. 3
0.0	0.00	0.00	0.00
1.0	0.14	0.11	0.12
2.0	0.31	0.18	0.29
3.0	0.48	0.35	0.53
4.0	0.93	0.76	4.35
5.0	4.97	5.89	7.20
6.0	8.31	9.99	15.08
—	—	—	—
—	—	—	—
—	—	—	—
—	—	—	—
—	—	—	—

最大荷重時変位量			
変位量 (mm)	16.41	13.58	15.44
最大荷重 (kN)	6.5	6.7	6.1



サンコーテクノ株式会社
www.sanko-techno.co.jp



あと施工アンカー 試験成績書

1. 適応製品 ITL-1011M、10135M、1016M、10185M
1075W、1010W、1015W、3010W
10135MS、1016MS、10185MS
1010WS、3010WS

2. 試験項目 剪断試験

3. 試験場所 サンコーテクノ株式会社 実験室

4. 試験供試体

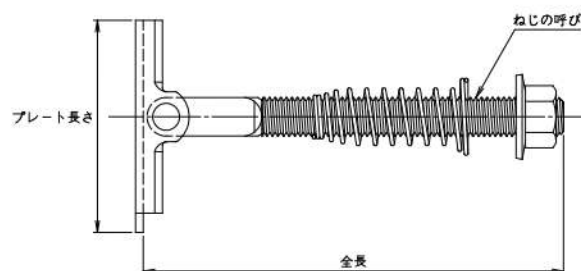
アンカーの種類

分類 : はさみ固定式((一社)日本建設あと施工アンカー協会の分類による)
品名 : ITハンガー ITL タイプ
品番 : ITL-1011M

アンカーの仕様寸法

ねじの呼び : M10
全長 : 110mm
プレート長さ : 55mm

試験本数 : 3本



5. 母材

母材種類 : ALCパネル
母材厚み : 75mm
母材特性 : 圧縮強度 4 N/mm^2

6. 施工

施工工具

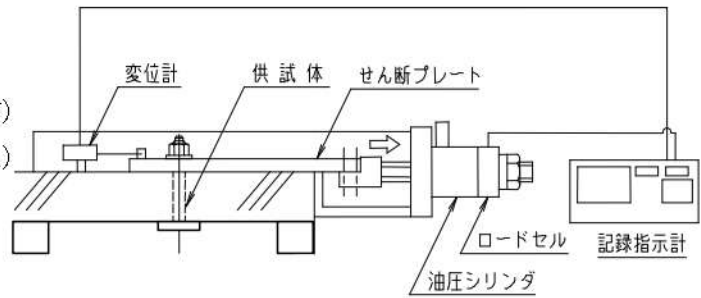
穿孔機械 : 振動ドリル
ドリル : オールドリル B-17.0
清掃機器 : 集塵機

施工方法 カタログ記載の標準施工

7. 試験

試験装置

試験機架台 : SSS-2T
 ロードセル : LC-2TG (定格 20kN)
 変位計 : DLA-40 (定格 40mm)
 油圧ポンプ : SVMP-4
 記録指示計 : データロガー



試験条件

穿孔径 : 17.0 mm
 施工向き : 下向き

試験方法

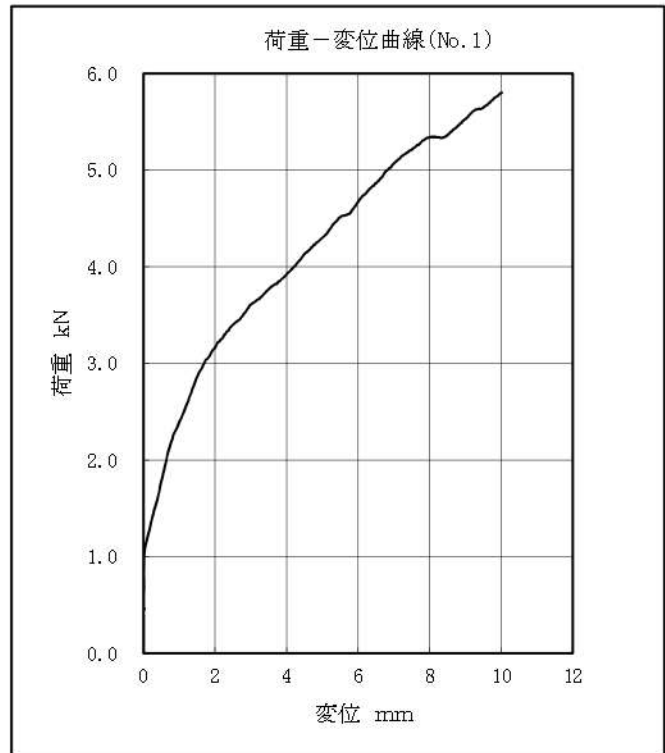
(一社)日本建設あと施工アンカー協会 (JCAA) の試験方法に準じる。
 ※変位は過大変形によりねじの呼び径で载荷停止とする。

8. 試験結果

	No. 1	No. 2	No. 3	平均
剪断最大荷重 (kN)	5.8	6.0	6.0	5.9
破壊状況	母材の支圧破壊	母材の支圧破壊	母材の支圧破壊	

荷重 (kN)	変位量 (mm)		
	No. 1	No. 2	No. 3
0.0	0.00	0.00	0.00
0.5	0.00	0.00	0.00
1.0	0.03	0.02	0.00
1.5	0.32	0.39	0.06
2.0	0.64	0.74	0.57
2.5	1.16	1.13	1.20
3.0	1.71	1.65	1.84
3.5	2.81	2.59	2.56
4.0	4.22	3.77	3.72
4.5	5.46	4.95	5.05
5.0	6.81	6.08	6.42
5.5	8.93	7.69	8.16
6.0	—	10.00	10.00

最大荷重時変位量			
変位量 (mm)	10.00	10.00	10.00
最大荷重 (kN)	5.8	6.0	6.0



サンコーテクノ株式会社
www.sanko-techno.co.jp

